

Használati útmutató

Fémcsigás méz-viasz elválasztó viaszprés (MV-CS-50, MV-CS-200)



Technikai adatok

Típus: MV-CS-200

Hossza 1,25 m , szélessége 60 cm , súlya 95 kg, össz. teljesítménye 1,1 kw

Kapacitása 200 kg kipréselt viasz/óra.

Feladata: A fedelezőgép által levágott mézes viaszréteg méz-viasz elválasztása, mely semmilyen plusz hő hozzáadásával nem jár, kizárólag a préseléses technika adta lehetőséget használja ki a gép 100%-ban.

Típus: MV-CS-50

Fémcsigás méz-viasz elválasztó viaszprés szeparátor 50kg/óra

Hossza 52 cm, szélessége 60 cm , súlya 45 kg, össz. teljesítménye 750 kw

Kapacitása 50 kg kipréselt viasz/óra.

Feladata: A fedelezőgép által levágott mézes viaszréteg méz-viasz elválasztása, mely semmilyen plusz hő hozzáadásával nem jár, kizárólag a préseléses technika adta lehetőséget használja ki a gép 100%-ban.

Üzembe helyezés,

A szállítási csomagolás eltávolítását követően kérjük, ellenőrizze, hogy vannak-e esetlegesen rögzítések, kiékelések a gépben, amennyiben igen, távolítsa el azokat. Lehetőség szerint sima, egyenletes talajon állítsa fel. Győződjön meg róla, hogy a gépnek sem a mechanikája sem az elektronikája nem sérült.

Használat előtt tisztítsa meg. Csatlakoztassa a dugvillát elektromos áramforráshoz. A gépet kizárólag földeléssel ellátott elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni.

A gép kizárólag friss fedelezés során kinyert viasz préselésére. A már bekristályosodott mézhez, kivágott keretekhez nem használható, esetenként a gép károsodását is eredményezheti!

A szűrőtálcát (MV-CS-200 típus esetén 2 tálcát) helyezze a csiga vége alá a mézgyűjtő kádra. (lásd csatolt kép)



Munkavégzés



Kapcsolja be a dugvillán lévő főkapcsolót, ezzel áram alá helyezi a gépet. Fontos, hogy a vészleállító piros gomb állapotát ellenőrizze, hogy az ne legyen benyomva. Amennyiben úgy lenne, akkor a vészleállító gombot húzza ki, vagy csavarja el, ezzel kikapcsolva a „vész stop” állapotot.

Az irányváltó kapcsolóval indítsa be a csiga forgását, a kívánt irányba. A fordulatszám szabályozóval állítsa be a kívánt fordulatszámot. Forgási sebesség 0-9 fordulat/perc között állítható.

A saválló anyagok felületkezelésének eredményeképpen, az első használatba vételkor úgynevezett felület tisztulási folyamat történik, ami a viasz elszíneződését okozhatja. Javasoljuk, hogy az első 10-20 kg viaszt, alacsony fordulatszámon, kb. a maximális fordulatszám 20%-án préselje.

A friss fedelezett viaszt töltse be a töltőnyíláson keresztül a gépbe. A préselés során a viasz és a méz szétválasztására kerül sor. A csiga végén megjelenik a „viasztekercs” az eljárás során kinyert méz pedig a csiga alatt lévő csepegtető tálcába folyik.



Königin-Trade Kft, H-5900 Orosháza, Szentesi út. 31.
Tel: (+36) 68 410 666; www.konigin-trade.com, info@konigin-trade.com

KÖNIGIN

A csiga vége alatt, a mézgyűjtő tálca tetejére helyezett szűrőtálcában összegyűlt, viasszal vegyített, kipréselt mézet újból vissza kell tölteni a prés gépbe.

Az összegyűlt viaszt, helyezze gyűjtőedényekbe, az összegyűlt mézet a mézgyűjtő tálca végén lévő csapon keresztül ürítse.

Ügyeljen arra, hogy semmi más ne kerüljön a betöltő nyílásba a fedelezett viaszon kívül.

Az alkalmazott fordulatszám növelésével a viaszból kinyert méz százalékos aránya, azaz a mézkinyérés hatásfoka csökken. Optimális forgási sebesség: 30-70%-ka a maximális fordulatszámnak.

Tisztítás, karbantartás

Tisztításhoz használjon meleg vizet és rongyot. A csigaorsót körülvevő perforált kúpot 4 db csavar rögzíti a géptesthez. Ezek kicsavarását követően, a perforált kúp eltávolítható, így az is, valamint a csigaorsó is tisztíthatóvá válik.

Hibaelhárítás

1. *Méz és viasz elszíneződése, elfeketedése.*

Első használat során ez természetes jelenség lehet. Egyéb esetben a túl gyors forgási sebesség választása okozhatja. Javasoljuk, hogy a préselést mindig alacsony fordulatszámon kezdje, és azt fokozatosan emelje.

2. *Rosta szétszakadása, dugulás.*

Amennyiben idegen anyag kerül a gépbe (keretléc darab, drót) az okozhatja ezt a problémát.

3. *Mézfolyás a géptest és a perforált kúp csatlakozásánál.*

Feltételezhetően a csigaorsó vissza irányban történő forgatása során, a visszanyomott viasz a meghajtás és a csigaorsó közötti szimeringet károsította. Ennek cseréjére van szükség.



Amennyiben a hibaelhárítást önállóan nem tudja megoldani, kérje segítségünket elérhetőségeinken. Örömmel vesszük, ha a gépek üzemeltetésével kapcsolatos tapasztalatairól is beszámol. Véleménye fontos számunkra, melyet gyártás –és termékfejlesztés során is igyekszünk figyelembe venni. Jó munkát kívánunk!