

Használati útmutató

Viaszolvasztó centrifuga



Technikai adatok

Elektromos viaszolvasztók

- feszültség: 230V AC
- teljesítmény: 3250W
- átmérő: 520 mm / 640 mm
- magasság: 1100mm
- súly: kb. 55 / 65 kg
- kosár töltési kapacitás: kb. 35 db / 45 db nagykeretnyi kitördelt, kivágott viasz
- víztartály: 25 / 30 liter

Gázüzemű viaszolvasztók

- teljesítmény: 250W
- átmérő: 520 mm / 640 mm
- magasság: 1100mm
- súly: kb. 55 / 65 kg
- kosár töltési kapacitás: kb. 35 db / 45 db nagykeretnyi kitördelt, kivágott viasz
- víztartály: 25 / 30 liter

A gép fő részei

1. kiegyenlítő-feltöltő tartály
2. belső kosár
3. palást
4. centrifuga motor
5. kapcsoló doboz
6. kifolyócső
7. tető



Üzembe helyezés

A berendezést védőkesztyű használatával, földeléssel ellátott, Fi relével védett hálózatról üzemeltessük!

A centrifuga oldalán elhelyezett kiegyenlítő tartályon keresztül fel kell tölteni a vízszintet, kb. 25-29 liter. Mikor a vízmennyiség eléri a működéshez szükséges szintet a kistartályban elhelyezett vízszint kapcsoló zárja az áramkört. Ekkor a hálózati dugaszt csatlakoztatjuk, ezután tudjuk a gépet bekapcsolni a „fűtés” kapcsolóval.

Munkavégzés

A fűtés bekapcsolását követően 15-45 percig tart a tartályban lévő víz üzemi hőfokra való melegítése. Ezen idő a beletöltött víz hőfokától függ. Az üzemi hőfok elérését csupán szemrevételezéssel tudjuk ellenőrizni, mikor is a centrifuga tartályból a kifolyócsövön keresztül erőteljesen áramlani kezd a gőz.

A folyamatos üzemelést a zöld jelzőlámpa mutatja. Ha a lámpa világítása megszakad, akkor a gőztermelés valamilyen oknál fogva megszűnik, ennek helyreállítását a leggyorsabb módon kell elvégezni, hogy a szerkezet ne hűljön ki!

Az úgynevezett zárt, felül is csapágyas centrifugák kosarába előnyös a fedelezett viaszt, vagy keretből kivágott viaszt helyezni. Az úgynevezett nyitott, felül csapágy nélküli centrifugák kosarába egész keretek is behelyezhetőek.

A kosarat feltöltés után (amit nem kell túlságosan tömöríteni, hogy a gőz át tudja járni) behelyezzük a gőztérbe a meghajtásának megfelelő módon. A gőztér tetejét ráhelyezzük a csapágyvezető segítségével a tengelyre, majd a három rögzítő anyával lefogadjuk. Nem kell nagyon meghúzni az anyákat, mert a tartályban nem jöhet létre nyomás a nyitott rendszer miatt!

Königin-Trade Kft, H-5900 Orosháza, Szentesi út. 31.

Tel: (+36) 68 410 666; www.konigin-trade.com, info@konigin-trade.com

KÖNIGIN

A kifolyócsövön keresztül kiáramló gőz mellett, pár perc elteltével megjelenik a megolvadt viasz, melyet számunkra megfelelő módon gyűjtünk össze. A centrifuga bekapcsolásával gyorsíthatjuk a kicsapódást, de számolni kell a gőz/hőfok veszteségével, amit csak úgy tudunk visszanyerni, ha kikapcsoljuk a forgatást. A centrifuga üzemeltetését csak addig tegyük, amíg erőteljes kiáramlást mutat a megolvadt viasz. Ha alább hagy e folyamat, kapcsoljuk ki a gép forgását addig, amíg a gőz újra erőteljessé teszi a viasz kinyerését. Addig ismétljük a folyamatot, míg ezen erőteljes csepegést el tudunk érni.

Kb 15-30 perc alatt lehet kiolvasztani a megfelelő mennyiségű viaszt.

A viasz kinyerés hatásfoka nagymértékben függ a viasz minőségétől, valamint a ráfordított energiától is. Egy bizonyos idő után a kinyerésre fordított energia értéke több lesz, mint a kinyert viasz, ekkor a viaszolvasztást nem érdemes tovább folytatnunk.

- második belső kosár – opcionálisan rendelhető, ami meggyorsítja a folyamatot

Másodlagos funkció:

A centrifuga kosárba helyezett viaszból, a gőzképzést megelőzően lehetőségünk van kicentrifugálni a mézet, így a viaszban maradt méz egy része a kifolyócsövön keresztül felfogható. Fontos, hogy a gépet használat előtt ehhez alaposan tisztítsuk ki.



Karbantartás, tisztítás, hibaelhárítás

A karbantartás egyenlő a tisztítási folyamattal, mely megelőzheti a gép meghibásodását. Legfontosabb, hogy a kiegyenlítő-, feltöltő tartályon elhelyezett szintkapcsoló akadálytalanul, szennyeződésmentes állapotban legyen a folyamatos üzemelés alatt is. A gép belsejében felhalmozódott szennyeződést is ki kell takarítani, lehetőleg minden töltéscsere alkalmával. Lehetőség szerint ne kemény vízzel töltsük fel gépünket a vízkő képződés elkerülése érdekében (legjobb, az esővíz).

Ha a hiba jelenség az, hogy nem forog a gép, akkor az ékszíj állapotát, valamint az áramforrás meglétét kell megvizsgálni. Ha a fűtés nem indul el, akkor a vízszint kapcsolót ellenőrizzük, hogy a vízszlop magassága a betöltő tartálynál eléri-e a szintkapcsolót. Ha a vízszint megfelelő és a megfelelő feszültség is a rendelkezésünkre áll, akkor a fűtőbetét sérülhetett. Ennek állapotát szakember segítségével érdemes megvizsgálni.

Amennyiben a hibaelhárítást önállóan nem tudja megoldani, kérje segítségünket elérhetőségeinken. Örömmel vesszük, ha a gépek üzemeltetésével kapcsolatos tapasztalatairól is beszámol. Véleménye fontos számunkra, melyet gyártás –és termékfejlesztés során is igyekszünk figyelembe venni. Jó munkát kívánunk!